

การวิจัย เรื่อง การเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน รายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2 (Machine Tool 2) รหัสวิชา 20102-2102 เรื่อง ปฏิบัติงานกลึง ตามแบบสั่งงาน ชุดฝึกทักษะงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 2 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน

ชื่อผู้จัดทำการศึกษา นายธำรง บริบูรณ์
 วิทยาลัยการอาชีพสตึก อำเภอ สตึก จังหวัด บุรีรัมย์
 ปีการศึกษา 1/2567

บทคัดย่อ

การวิจัย เรื่อง การเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน รายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2(Machine Tool 2) รหัสวิชา 20102-2102 เรื่อง ปฏิบัติงานกลึง ตามแบบสั่งงาน ชุดฝึกทักษะงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 2 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน เปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนระหว่างก่อนเรียน กับหลังเรียนวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2(Machine Tool 2) รหัสวิชา 20102-2102 เรื่อง การเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน รายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2(Machine Tool 2) รหัสวิชา 20102-2102 เรื่อง ปฏิบัติงานกลึง ตามแบบสั่งงาน ชุดฝึกทักษะงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 2 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน รวมทั้งเพื่อศึกษาความพึงพอใจทางการเรียนการสอนด้วย ในการศึกษาครั้งนี้ผู้วิจัยได้ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การวิจัยครั้งนี้เพื่อปลูกฝังความรับผิดชอบเรื่องการทำงานของนักเรียน เริ่มจากแบบสำรวจการปฏิบัติงานในรายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2 (Machine Tool 2) และนำผลการบันทึกการปฏิบัติงานกลึงของนักเรียนในระดับชั้น ปวช. ห้อง ชก.2/1 แผนกวิชาช่างกลโรงงาน วิทยาลัยการอาชีพสตึก จำนวน 17 คน ผลการหาประสิทธิภาพของแผนการจัดการเรียนรู้วิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 2(Machine Tool 2) เรื่อง ปฏิบัติงานกลึง ตามแบบสั่งงาน ชุดฝึกทักษะงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 2 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน พบว่าคะแนนแบบฝึกทักษะโดยรวม 173 เฉลี่ย 86 คะแนนแบบทดสอบหลังเรียนโดยรวม 176 เฉลี่ย 88 ประสิทธิภาพ (E1:E2) 86:88 ประสิทธิภาพสูงกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ 80/80